**Popis foto:**

1 – Na rovných úsecích vznikaly stavební jámy každých 136 metrů.

2 - Pro vstup se odstraní část původního potrubí a jeho vnitřek se zbavuje volně pohyblivých částic, hrubých nečistot a probíhá kamerový průzkum.

3 – K zatahování předtvarovaného potrubí tvaru písmene C se používá naviják s ocelovým lanem.

4 - Předtvarované potrubí z jedné strany zaslepené, z druhé strany se natlakuje párou a získá typický kruhový profil.

5 - Auto s napařovacím systémem.

6 – Pohled do šachty s automatickými vzdušníky.

7 - 136 metrů předtvarovaného potrubí tvaru písmene C.

(Foto . Swietelsky stavební)